

国産セラミックス 3DプリンタSZシリーズ

新製品

エントリーモデル
SZ-800

受託造形

研究開発支援

装置販売

セラミックスの 3次元造形が新たな 可能性を実現します!

手軽に

素早く

高精度に

材料・要素開発

次世代デバイス開発

課題解決・構造最適化

装置スペック	SZ-800 (光造形方式)
造形エリア	W80 x D55 x H50mm
積層ピッチ	10 μ m~
解像度	35 μ m~
波長	365nm または 405nm
装置サイズ	W800 x D900 x H1700mm



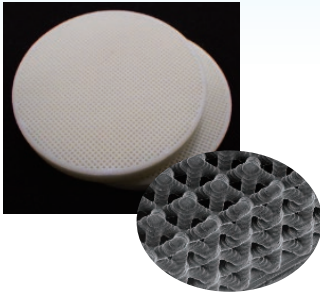
材料調合～構造シミュレーション～造形～焼成まで
セラミックス造形の製造プロセスをトータルサポート

造形試作ご相談ください

造形事例 (用途、構造)

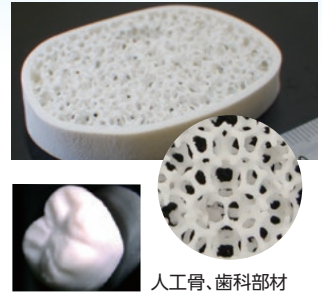
自由なデザインで、高精細・高精度な造形が可能です

環境・エネルギー



触媒・フィルター

医療・生体



人工骨、歯科部材

電子部品



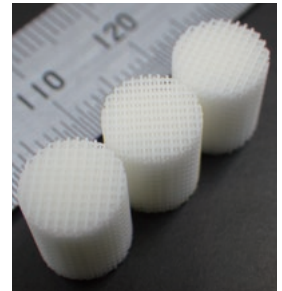
放熱基板、
センサー



機械部品



リバース
エンジニアリング、
耐性部品



材料について

*アルミナ・ジルコニア等の酸化物、窒化物、炭化物、その他焼結材料まで
お客様の材料や当社の標準材料等、さまざまな材料に対応します

造形プロセス

1 材料の準備



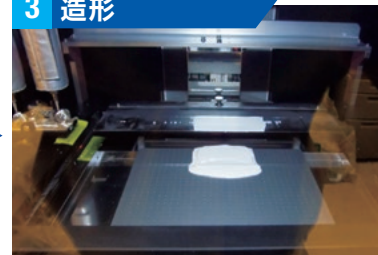
光硬化性樹脂とセラミックス粉末を用意します。

2 混合・分散



材料を均一分散し、3D造形に適した状態にします。
多くの場合、粘度が高いスラリー材料になります。

3 造形



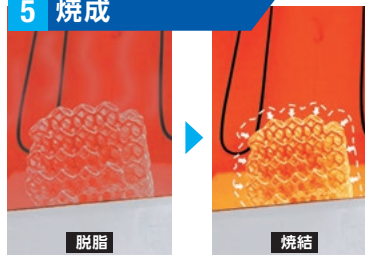
スライスデータに基づいた3D造形を行います。

4 洗浄



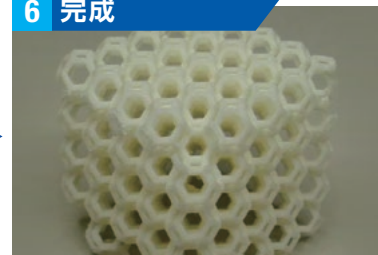
造形物を取り出し、未硬化分の材料を除去します。

5 焼成



洗浄を終えた造形物は焼成炉に入れ、脱脂・
焼結させます。

6 完成



焼成が終われば完成です。