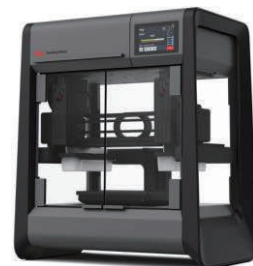


【金属3Dプリンタ】学校・公設試 導入実績あり  
粉末・レーザー・溶剤も不要・扱いやすい

# Desktop Metal社 Studio システム 2

## 装置仕様 (3Dプリンタ本体)

- 造形サイズ：300(W)200(D)200(H)mm
- 積層ピッチ：0.05~0.3mm
- 本体サイズ：823(W)529(D)948(H)mm
- 本体重量：97kg
- 供給電源：100V



## 装置仕様 (焼結炉)

- ワークスペース：300(W)200(D)170(H)mm
- 最高温度：1,400℃
- 本体サイズ：1,380(W)931(D)1,628(H)mm
- 本体重量：733kg
- 供給電源：200V
- 対応金属：ステンレス鋼/クロムモリブデン鋼/工具鋼/ニッケル合金など 計6種類  
(+ 純銅/チタン合金 計2種類 ※溶剤脱脂が必要)
- 材料単価：22~79円/g
- 造形ソフトウェア：Live Studio(各種3D CADファイルの読み込み可)
- システム一式価格：約4,200万円(税抜)
- 次年度年間保守費用：360万円(税抜)



## 特長

- ノウハウ不要：Live Studio で収縮補正・サポート部位も自動生成
- 加熱脱脂対応：脱脂に有機溶剤が不要 ※一部金属を除く
- 材料交換が容易：専用のカートリッジ式 棒固形材料
- 専用の焼結炉：チューブ炉と比べ10倍の容量・ガス消費量は最小限



製品サイト：<https://www.marubeni-sys.com/3dprinter/desktopmetal/>

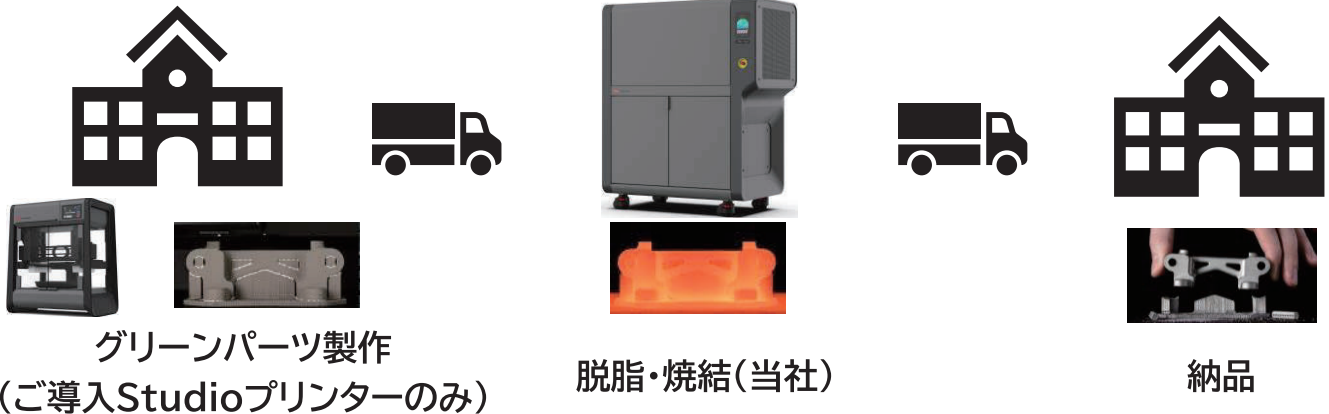
←事例サイト：<https://www.marubeni-sys.com/3dprinter/desktopmetal/case/>

国内活用事例：独立行政法人 国立高等専門学校機構 奈良工業高等専門学校 様 ほか

サービスのご紹介

脱脂・焼結サービス

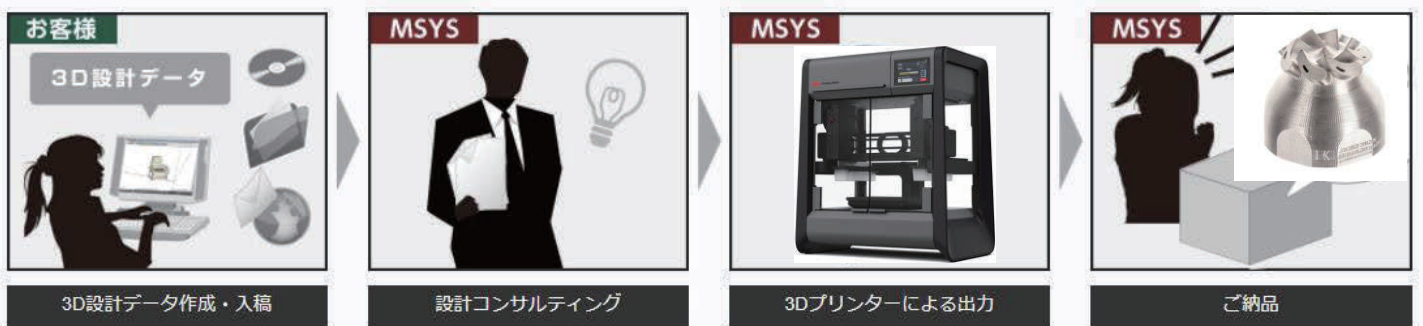
焼結炉を設置するスペースがないお客様向けに、3Dプリンターは皆様で所有して頂き、脱脂・焼結を当社へ依頼して頂く有償サービスです。



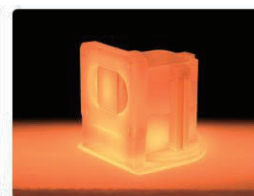
造形サービス

3Dプリンターの造形から、脱脂焼結まで当社ですべて実施するサービスです。

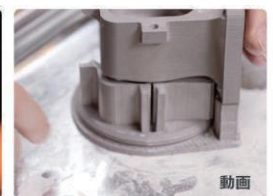
モデルお受け取りまでの流れ



**01 造形** 金属の粉末をワックスと樹脂のバインダーで固めた棒状材料をノズルから加熱押し出し、何層にも重ねてグリーンパーツを造形。



**02 焼結** 焼結では、まずグリーンパーツを加熱してバインダーを除去した後、最高1400℃で金属粒子を融合させ、最大98%まで高密度に。



**03 サポート除去** セラミック境界層分離可能サポート技術で、焼結部品はサポート構造から手作業でも取り外し可能。